



Taviano *Città dei Fiori*
(Lecce - Italy)



per **€ 349.938,00**

**Completati
i lavori di
manutenzione
straordinaria
dei plessi
scolastici
"A. Moro"**

"Alberto De Blasi"

per **€ 80.000,00**



**Effettuati lavori di manutenzione straordinaria
e riqualificazione del Parco "Ricchello" per € 56.300,00**



**Cerimonia di riconsegna alla fruizione pubblica
sabato 7 febbraio 2015 (ore 10.00) - la Cittadinanza è invitata.**