



**Taviano** *Città dei Fiori*  
(Lecce - Italy)



per **€ 349.938,00**

**Completati  
i lavori di  
manutenzione  
straordinaria  
dei plessi  
scolastici  
"A. Moro"**

**"Alberto De Blasi"**

per **€ 80.000,00**



**Effettuati lavori di manutenzione straordinaria  
e riqualificazione del Parco "Ricchello" per € 56.300,00**



**Cerimonia di riconsegna alla fruizione pubblica  
sabato 7 febbraio 2015 (ore 10.00) - la Cittadinanza è invitata.**