

CALENDARIO MANIFESTAZIONI ESTIVE - TAVIANO MANCAVERSA  
**LUGLIO 2023**



COMUNE DI TAVIANO

# SERE D'ESTATE

A MANCAVERSA

E TAVIANO

PROGRAMMA ESTIVO  
2023

**INFO**

Viviana CALZOLARO  
Assessore

Giuseppe TANISI  
Sindaco

**Sere d'Estate a Mancaversa e Taviano**

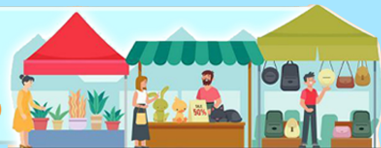


[www.comune.taviano.le.it](http://www.comune.taviano.le.it)

# LUGLIO

## MERCATO SETTIMANALE

LUNEDÌ MATTINA - PIAZZA DELLE ROSE  
MERCOLEDÌ SERA - LUNGOMARE IONICO



**SAB 1**

Festival "La Città che Suona" 1ª Edizione 2023 - progetto Includendo Orchestra Sinfonia di Comunità  
a cura dell' Ass. MUSICA E...

ore 20:00 PIAZZA DEL POPOLO - TAVIANO



**DOM 2**

Saggio Spettacolo Allievi  
a cura dell' Ass. NOTE LIBERE

ore 21:00 GIARDINI DI MARINELLA - TAVIANO

**LUN 3**

SERE D'ESTATE BAMBINI - Spettacolo del Clown Lacoste "Le Amazzoni" e Area Ludica con giochi in legno  
a cura dell' Ass. ANIMARTE

ore 21:00 LUNGOMARE JONICO - MANCAVERSA

**MER 5**

BALLANDO SOTTO LE STELLE con Luigi e Anna  
a cura di GIANLUIGI E TONY SAX

ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**GIO 6**

Spettacolo teatrale Laboratorio Comunale - Ragazzi  
a cura della Compagnia DIVERSAMENTE STABILI

ore 21:00 LARGO SANT'ANNA - TAVIANO



**VEN 7**

Saggio di fine anno Coro d'Istituto  
a cura dell' ISTITUTO COMPRESIVO STATALE TAVIANO

ore 21:00 LARGO SANT'ANNA - TAVIANO

Kozmik Blues Band - Concerto dedicato a Joe Coker e Zucchero  
a cura di ASD SALENTO BALLET ART STUDIO

ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**SAB 8**

"I Trainanti" in Concerto  
a cura del BAR PALAZZO MARCHESALE

ore 21:00 PIAZZA DEL POPOLO - TAVIANO

"Black and White" live Concert  
con ANTONIO ANCORA e SHERRITA DURAN

ore 21:00 GIARDINI DI MARINELLA - TAVIANO



**DOM 9**

Concerto Musica Jazz "Scrivo canzoni per mosche e zanzare  
con MAURIZIO PETRELLI

a cura di SOUL BROTHERS

ore 21:00 PIAZZA DEL POPOLO - TAVIANO

**LUN 10**

ZECCHINO D'ORO TAVIANESE  
a cura dell' Ass. MUSICA AMICA

ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA



# LUGLIO

**MAR 11** Spettacolo teatrale "Le guerre tuniche"  
a cura dell' Ass. TÈMENOS RECINTI TEATRALI  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**MER 12** BALLANDO SOTTO LE STELLE con Luigi e Anna  
a cura di GIANLUIGI E TONY SAX  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**GIO 13** Spettacolo teatrale Laboratorio Comunale - Adulti  
a cura della Compagnia DIVERSAMENTE STABILI  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**VEN 14** Concerto Cover Lucio Dalla  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**SAB 15** "Volta la Carta" - Spettacolo di musica e teatro, dedicato a Fabrizio De Andrè  
regia di SELENIA STOPPA  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**DOM 16** Sfilata di moda "SHAPES AND COLORS"  
a cura di GABRIELE REHO  
ore 21:00 PIAZZA MANCAVERSA

**LUN 17** Festeggiamenti in onore di S. Marina  
Concerto pizzica con gli "ALLA BUA" e sagra  
a cura della PARROCCHIA B.V.M. ADDOLORATA  
ore 19:00 CHIESETTA DI S. MARINA - TAVIANO

**MAR 18** Presentazione del libro "IL TRADIMENTO È DELITTO"  
con LEONARDO PALMISANO  
ore 21:00 PALAZZO MARCHESALE - CENTRO STORICO TAVIANO

**MER 19** BALLANDO SOTTO LE STELLE con Luigi e Anna  
a cura di GIANLUIGI E TONY SAX  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**GIO 20** Spettacolo teatrale "LA FESTA PATRONALE"  
a cura della PARROCCHIA TRANSFIGURAZIONE ALLISTE  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**VEN 21** Presentazione del libro "ANIME SLAVE - piccola saga femminile in salsa  
agrodolce" Tessa Rosenfeld  
ore 21:00 CENTRO STORICO - TAVIANO

Spettacolo Musical "MARY POPPINS"  
a cura di ASD SALENTO ART BALLET SCHOOL  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA



# LUGLIO

**SAB 22** Manifestazione sportiva  
a cura del'ASS. COBRA KAI  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**DOM 23** TORNEO DI CALCETTO - CHIUSURA E PREMIAZIONI  
ore 21:00 PIAZZA DELLE ROSE - MANCAVERSA

GIGLI DI MARE - ReADING POETICO  
a cura del'Ass. BIBLIOIDEE DI LETTURA E CUORI DI VERSI  
ore 21:00 PIAZZA MANCAVERSA

**LUN 24** SALENT.EAT Street food  
ore 21:00 GIARDINI DI MARINELLA - TAVIANO



**MAR 25** SALENT.EAT Street food  
ore 21:00 GIARDINI DI MARINELLA - TAVIANO

**MER 26** BALLANDO SOTTO LE STELLE con Luigi e Anna  
a cura di GIANLUIGI E TONY SAX  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA



IL VIAGGIO - CONCERTO  
a cura dell'Ass. MUSICA E...  
ore 21:00 PIAZZA SAN MARTINO - TAVIANO

**GIO 27** Spettacolo di danza "DON CHISCIOTTE"  
a cura di ASD ROYAL ART BALLET SCHOOL  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA



**VEN 28** 31ª MANIFESTAZIONE DI KARATE  
a cura di GIAKAM - M° ALDO GAROFALO  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

**SAB 29** FESTEGGIAMENTI RELIGIOSI E CIVILI IN ONORE DI SANT'ANNA  
a cura del COMITATO FESTA SANT'ANNA  
ore 21:00 PAZZA SANT'ANNA - MANCAVERSA

**DOM 30** FESTEGGIAMENTI RELIGIOSI E CIVILI IN ONORE DI SANT'ANNA  
Concerto AUBALLA  
a cura del COMITATO FESTA SANT'ANNA  
ore 21:00 PAZZA SANT'ANNA - MANCAVERSA

**LUN 31** SERE D'ESTATE BAMBINI - Spettacolo del Clown Lacoste "Spazio 3000"  
e AreaLudica con giochi in legno  
a cura dell' Ass. ANIMARTE  
ore 21:00 LUNGOMARE JONICO - MANCAVERSA

"BISOGNO D'AMORE" musica, riflessioni, danza  
a cura del'Ass. NOTE LIBERE  
ore 21:00 PARCO JONICO - MANCAVERSA

